

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
15. Januar 2004 (15.01.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/004941 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B21D 39/03,
26/02

[DE/DE]; Gustav-Sybrecht-Strasse 40a, 44536 Lünen
(DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/005350

(74) Anwälte: BRÜCKNER, Ingo usw.; DaimlerChrysler
AG, Intellectual Property Management, IPM-C106, 70546
Stuttgart (DE).

(22) Internationales Anmeldedatum:
22. Mai 2003 (22.05.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(81) Bestimmungsstaaten (national): CA, US.

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,
BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,
HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

(30) Angaben zur Priorität:
102 30 284.7 5. Juli 2002 (05.07.2002) DE

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): DAIMLERCHRYSLER AG [DE/DE]; Epplestrasse
225, 70567 Stuttgart (DE).

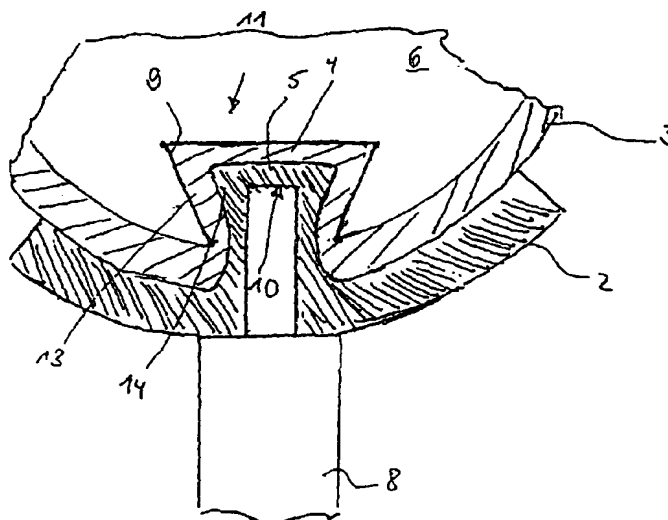
Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der
PCT-Gazette verwiesen.

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHWARZ, Stefan

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR SECURING COMPONENTS ON PERIPHERALLY CLOSED HOLLOW PROFILES

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR BEFESTIGUNG VON BAUTEILEN AN UMFÄNGLICH GE-
SCHLOSSENEN HÖLLEPROFILIEN



(57) Abstract: The invention relates to a method for fixing components (2) to peripherally closed hollow profiles (3). Walls (4,5) of the component (2) and the hollow profile (3) are connected to each other in a positive fit. In order to fix the component (2) to the hollow profile (3) in a simple manner, independent of position, the walls (4,5) to be joined are placed in an adjacent position and are locally impinged upon by external pressure such that the walls (4,5) are pressed inside (12) the hollow profile (3) and a double-walled indentation (10) is formed, whereupon the walls (4,5) are clamped against each other.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/004941 A1